

**Správa o oprávnenom meraní emisií
z odsávania prevádzky zariadení „Linky vrtania otvorov a pracovísk opráv v hale A3“,
„Pracovísk vyplňovania PUR penou v hale A4“ a „Pracovísk mechanického opracovania
v hale A4“ prevádzkovateľa Partizánske Building Components-SK s.r.o.,
Malobielická 1/215, 958 04 Partizánske**

(meranie hodnôt emisnej veličiny TZL v odpadových plynch z odsávania zariadení „Linky vrtania otvorov a pracovísk opráv v hale A3“, výdych V21, emisných veličín TOC, metanolu a xylénu v odpadových plynch z odsávania „Pracovísk vyplňovania PUR penou v hale A4“, výdych E23 a emisnej veličiny TZL v odpadových plynch z odsávania zariadení „Pracovísk mechanického opracovania v hale A4“, výdych E24)

Názov akreditovaného skúšobného laboratória :
(podľa §20 ods. 2 písm. a) zákona 137/2010 Z.z. v znení
neskorších predpisov)

Laboratórium merania emisií
Lamačská 8, 811 04 Bratislava;
MM Team s.r.o., Langsfeldova 18,
811 04 Bratislava IČO: 44 141 297

Číslo správy : **04/1408/22-ME**

Dátum: **15.09.2022**

Prevádzkovateľ :

Partizánske Building Components-SK s.r.o.
Malobielická 1/215, 958 04 Partizánske
IČO: 43775098, IČ DPH: SK2022470131

Zákazník skúšobného laboratória :

Partizánske Building Components-SK s.r.o.
Malobielická 1/215, 958 04 Partizánske
IČO: 43775098, IČ DPH: SK2022470131

Miesto/lokalita :

areál spoločnosti Partizánske Building Components-SK s.r.o.
Malobielická 1/215, 958 04 Partizánske

Druh oprávneného merania :

1. *Oprávnené meranie hodnoty fyzikálno-chemickej veličiny, ktorou je vyjadrený EL a hodnota súvisiacej stavovej a referenčnej veličiny, ktorá sa vzťahuje priamo na emisie alebo na zloženie čisteného / nečisteného odpadového plynu podľa § 20 ods. 1 písm. a) bod 1 zákona o ovzduší č. 137/2010 Z.z. v znení neskorších predpisov.*
2. *Oprávnené meranie hodnoty fyzikálno-chemickej veličiny, ktorou je vyjadrený individuálny emisný faktor, hmotnostný tok alebo hmotnostná koncentrácia, s ktorých použitím sa vypočítava množstvo emisií podľa § 20 ods. 1 písm. a) bod 3 zákona o ovzduší č. 137/2010 Z.z. v znení neskorších predpisov.*

Číslo zmluvy/objednávky:

3001139407 (objednávka)

Dátum zmluvy/objednávky:

08.06.2022

Deň oprávneného merania:

22. a 23.08.2022

Osoba zodpovedná za technickú stránku merania – vedúci technik:
(podľa § 20 ods. 3 zákona č. 137/2010 Z.z. v znení neskorších predpisov)

Ing. Martin Motaj ml. (rok narodenia 1988)
rozhodnutie o vydaní osvedčenia zodpovednej osoby
č. 54423/2014 zo dňa 21.11.2014

Správa obsahuje :

16
4

strán
prílohy

Účel oprávneného merania : (podľa kap. 16.4 MMT PP-31; príloha k usmerneniu MŽP SR č. 17680/2013)

- Periodické oprávnené meranie údajov o dodržaní určených emisných pre tuhé znečisťujúce látky (ďalej len TZL) z technologických zariadení (Linka vrtania otvorov a pracovísk opráv v hale A3, výdych V21 a Pracoviská mechanického opracovania v hale A4, výdych E24) podľa § 8 ods. 4 písm. c) bod 1 vyhlášky Ministerstva životného prostredia Slovenskej republiky č. 411/2012 Z.z. o monitorovaní emisií v znení neskorších predpisov.
- Periodické oprávnené meranie údajov o dodržaní určených emisných pre prchavé organické zlúčeniny vyjadrené ako celkový organický uhlík (ďalej len TOC), metanol a xylén z technologického zariadenia (Pracoviská vyplňovania PUR penou v hale A4, výdych E23) podľa § 8 ods. 4 písm. c) bod 1 vyhlášky Ministerstva životného prostredia Slovenskej republiky č. 411/2012 Z.z. o monitorovaní emisií v znení neskorších predpisov.
- Periodické meranie reprezentatívnych hmotnostných tokov pre vyššie spomenuté znečisťujúce látky z technologických zariadení v halách A3 a A4 (výdychy V21, E23 a E24) podľa § 3, ods. 4, písm. f) a ods. 10 vyhlášky Ministerstva životného prostredia Slovenskej republiky č. 411/2012 Z.z. v znení neskorších predpisov.


Langsfeldova 18
811 04 Bratislava
IČO: 44 141 297
IČ DPH: SK2022606223

Rozdeľovník správy:

Partizánske Building Components-SK s.r.o.; výtlačok 1 a 2

Výtlačok :

2

Počet vyhotovení správy:

3

MM Team, s.r.o.; výtlačok 3

Strana 1 z 16

Titulná strana

osoba zodpovedná za technickú stránku merania

Súhrn

Prevádzka :	Výroba a montáž strešných okien umiestnené v halách A3 a A4 Partizánske Building Components – SK s.r.o., Malobielická 1/215, Partizánske VAR PCZ: 1130178 (hala A3) a 1130179 (hala A4)
Čas (režim) prevádzky :	3 zmená prevádzka (8 h), 5 dní v týždni, jednorežimová (meranie vykonané pri menovitom výkone Linky na vŕtanie otvorov (96 % menovitého výkonu linky; 800 ks/zmena), Pracovisk vyplňovania PUR penou (MC pracoviská: 100-115 ks/pracovisko; MCGV pracoviská: 190-290 ks/zmena) a Pracovisk mechanického opracovania po vyplňovaní PUR penou (MC pracoviská: 100-115 ks/pracovisko; MCGV pracoviská: 190-290 ks/zmena) , čo predstavuje výrobnú – prevádzkovú režim, počas ktorého sú emisie všetkých znečisťujúcich látok podľa teórie a praxe najvyššie) a kontinuálne emisne ustálená technológia
Zdroje / zariadenia vzniku emisií:	1. zariadenie – Linky vŕtania otvorov a pracovísk opráv v hale A3, výdych V21, 2. zariadenie – Pracovisk vyplňovania PUR penou v hale A4, výdych E23, 3. zariadenie – Pracovisk mechanického opracovania v hale A4, výdych E24.
Merané zložky :	TOC, TZL, metanol a xylén
Výsledky merania :	hmotnostný tok v g/h, hmotnostná koncentrácia zložky v odpadových plynch v mg.m ⁻³
Číslo zdroja/zariadenia vzniku emisií:	<u>kategorizácia zdroja: 4. Chemický priemysel</u> <u>4.38.2 Priemyselné spracovanie plastov</u> - zariadenia č. 1 až 3

Účel merania č. 1 (Súhrnný prehľad výsledkov merania emisií na účel preukázania dodržania emisných limitov)

Meraná zložka	N	Priemerná hodnota (koncentrácia; hmotnostný tok) [mg.m ⁻³ ; g.h ⁻¹]	Maximum (koncentrácia; hmotnostný tok) [mg.m ⁻³ ; g.h ⁻¹]	Emisný limit (koncentrácia; limitný hmotnostný tok) [mg.m ⁻³ ; g.h ⁻¹]	Režim s najvyššími emisiami [áno/nie]	Upozornenie na súlad / nesúlad
Zdroje/zariadenia vzniku emisií :			1. zariadenie: Linky vŕtania otvorov a pracovísk opráv v hale A3, výdych V21			
TZL	3	1 ^{1a)} 8	1 ^{1a)} 10	150 ^{1a)} < 200 20 ^{1a)} ≥ 200	áno	súlad ²⁾
Zdroje/zariadenia vzniku emisií :			3. zariadenie: Pracovisk mechanického opracovania v hale A4, výdych E24			
TZL	3	1 ^{1a)} 8	1 ^{1a)} 10	150 ^{1a)} < 200 20 ^{1a)} ≥ 200	áno	súlad ²⁾

Účel merania č. 2 (Súhrnný prehľad výsledkov merania emisií na účel preukázania dodržania emisných limitov)

Zdroje/zariadenia vzniku emisií :				2. zariadenie: Pracovisk vyplňovania PUR penou v hale A4, výdych E23				
TOC	4	10 ^{1b)}	59	20 ^{1b)}	123	150 ^{1b)} ≤ 500 100 ^{1b)} > 500	áno	súlad ³⁾
Metanol ⁶⁾	3	1 ^{1a)}	6	1 ^{1a)}	8	150 ^{1a)} ≤ 500 100 ^{1a)} > 500	áno	súlad ⁴⁾
Xylén ⁶⁾	3	< 1 ^{1a)}	3	< 1 ^{1a)}	3	100 ^{1a)} 500	áno	súlad ⁵⁾

Poznámky:

^{1a)} Stavové podmienky vyjadrenia hmotnostnej koncentrácie 0 °C, 101,3 kPa, suchý plyn^{1b)} Stavové podmienky vyjadrenia hmotnostnej koncentrácie 0 °C, 101,3 kPa, vlhký plyn²⁾ Požiadavka dodržania emisného limitu podľa § 32 ods. 4 vyhlášky MŽP SR č. 410/2012 Z.z. v znení neskorších predpisov
Emisný limit a podmienky jeho platnosti ustanovené podľa prílohy č. 3, časť I., 1. skupina (3. podskupina) k vyhláške MŽP SR č. 410/2012 Z.z. v znení neskorších predpisov.³⁾ Požiadavka dodržania emisného limitu podľa § 32 ods. 4 vyhlášky MŽP SR č. 410/2012 Z.z. v znení neskorších predpisov
Emisný limit a podmienky jeho platnosti ustanovené podľa prílohy č. 3, časť I., 4. skupina (3. a 4. podskupina) k vyhláške MŽP SR č. 410/2012 Z.z. v znení neskorších predpisov.⁴⁾ Požiadavka dodržania emisného limitu podľa § 32 ods. 4 vyhlášky MŽP SR č. 410/2012 Z.z. v znení neskorších predpisov
Emisný limit a podmienky jeho platnosti ustanovené podľa prílohy č. 3, časť I., 4. skupina (3. podskupina - alkylalkoholy) k vyhláške MŽP SR č. 410/2012 Z.z. v znení neskorších predpisov.⁵⁾ Požiadavka dodržania emisného limitu podľa § 32 ods. 4 vyhlášky MŽP SR č. 410/2012 Z.z. v znení neskorších predpisov
Emisný limit a podmienky jeho platnosti ustanovené podľa prílohy č. 3, časť I., 4. skupina (2. podskupina) k vyhláške MŽP SR č. 410/2012 Z.z. v znení neskorších predpisov.⁶⁾ Na výsledku sa podieľal subdodávateľ – analytické laboratórium (čl. 4.4 správy) a príloha č. 4 správy.**Účel merania č. 3 (Súhrnný prehľad výsledkov merania emisií na účel zistenia reprezentatívnych hmotnostných tokov)**

Meraná zložka	N	Priemerná hodnota (hmotnostný tok) [g.h ⁻¹]	Maximum (hmotnostný tok) [g.h ⁻¹]	Reprezentatívny režim [áno/nie]
Zdroje/zariadenia vzniku emisií :			1. zariadenie: Linky vŕtania otvorov a pracovísk opráv v hale A3, výdych V21	
TZL	3	8	10	áno ¹⁾

Zdroje/zariadenia vzniku emisií :			2. zariadenie: Pracoviská vyplňovania PUR penou v hale A4, výdych E23	
TOC	4	59	123	áno ¹⁾
Metanol	3	6	8	áno ¹⁾
Xylén	3	3	3	áno ¹⁾
Zdroje/zariadenia vzniku emisií :			3. zariadenie: Pracoviská mechanického opracovania v hale A4, výdych E24	
TZL	3	8	10	áno ¹⁾

¹⁾ V zmysle vyhlásenia prevádzkovateľa bolo oprávnené meranie vykonané pri takom výrobnom-prevádzkovom režime, ktorý je reprezentatívny súčasne na účel výpočtu množstva emisií ako aj na účel preukázania dodržania emisného limitu podľa § 3, ods. 4, písm. f) a ods. 10 vyhlášky MŽP SR č. 411/2012 Z.z. v znení neskorších predpisov, tzn. že zistená priemerná hodnota hmotnostného toku ZL zároveň predstavuje aj jej reprezentatívny hmotnostný tok, t.j. výsledky sú reprezentatívne pri prevádzkovaní zariadení v menovitom a zároveň bežnom výkone – Linka na vŕtanie otvorov (96 % menovitého výkonu linky; 800 ks/zmena), Pracoviská vyplňovania PUR penou (MC pracoviská: 100-115 ks/pracovisko; MCGV pracoviská: 190-290 ks/zmena) a Pracoviská mechanického opracovania po vyplňovaní PUR penou (MC pracoviská: 100-115 ks/pracovisko; MCGV pracoviská: 190-290 ks/zmena), vid'. príloha č. 3 správy.

Poučenie o platnosti upozornenia na súlad / nesúlad:

Správa o oprávnenom meraní, výsledky oprávneného merania a názor o súlade / nesúlade objektu oprávneného merania s určenými požiadavkami nie sú súhlasom, ktorý je vydávaný orgánom štátnej správy ochrany ovzdušia podľa všeobecne záväzných právnych predpisov a ani nezakladajú nárok na vydanie takéhoto súhlasu.

1. Opis účelu merania

Účelom merania bolo vykonať periodické oprávnené meranie údajov o dodržaní určených emisných limitov pre TZL v odpadových plynch z výdychu V21 z odsávania „Linky vŕtania otvorov a pracoviská opráv v hale A3,“ a z výdychu E24 z odsávania „Pracoviská mechanického opracovania v hale A4“ a emisných limitov pre TOC, metanol a xylén v odpadových plynch z výdychu E23 z odsávania „Pracoviská vyplňovania PUR penou v hale A4,“ na základe požiadaviek zákazníka a objednávok (vid' časť správy „Titulná strana“).

Cieľom je zistiť či určené parametre predmetných zariadení sú v súlade s určenými požiadavkami právnych predpisov, a zistiť údaje na účely výpočtu poplatkov.

2. Opis prevádzky a spracúvaných materiálov

Detailnejší popis objektu merania a náčrt objektu merania s potrubnými systémami a odberovými miestami sú uvedené v prílohách 1 až 3 správy.

2.1 Princíp technológie

V hale A3 je časť plochy využívaná na vŕtanie otvorov do drevených poplastovaných okien. Súčasne sú tu umiestnené aj pracoviská malých a väčších opráv okien a rámov a kabína na vytvrdzovanie tmelu.

Pracovisko vŕtania otvorov je tvorené linkou na vŕtanie typu BS a BF. Samotné vŕtanie je vykonávané na strojoch zoradených v dvoch radách za sebou. Vŕtacie stroje sú umiestnené v uzatvorenej kabíne, ktorá zabezpečuje:

- zamedzenie prístupu pracovníkov do ohrozeného priestoru
- zamedzenie šírenia prachu do priestoru haly
- možnosť samostatného prevetrávania priestoru strojov
- zníženie hlučnosti

Stroje pracujú v automatickom režime. Vstup rámov do priestoru kabíny je prostredníctvom dopravníka. Rovnako na výstupe rámy z kabíny vychádzajú na dopravníku. Pracovníci vykonávajú iba manipuláciu s rámami – nakladanie na dopravník a skladanie z dopravníka. Priestor kabíny je prevetrávaný. Vstup čerstvého vzduchu je cez strop kabíny. Miesta vŕtania sú vybavené nasávacími hubicami, ktoré zabezpečujú odvod triesok a prachu z vŕtania.

Súčasťou haly sú pracoviská opráv farby, kde sú opravované malé chybne nastriekané plochy. Chybne nanosená farba je z rámu likvidovaná ručným prebrúsením. Plocha preleštená a ručne je pokrytá vrstvou náteru. Pracovisko je vybavené odsávaním ktoré je napojené na odsávanie z linky vŕtania. Súčasťou opráv sú aj pracoviská opráv rámov, kde sa vykonávajú malé chybne vyhotovené rámy, jedná sa o pracovné stoly vybavené odsávaním s napojením na odsávanie z linky vŕtania.

Vo výrobnej hale A4 je umiestnená prevádzka nanášania polyuretánu na drevené rámy a madla technológiou RIM. Nanášanie resp. vyplňovanie PUR hmotou na drevený rám sa vykonáva v